

Elementa 2柔性电池舱

A new generation, cutting-edge, grid-scale battery storage system



极优性能

自研314Ah高密度电芯，搭建20呎5MWh容量的最优解

- **超强劲电芯**：搭配自研自产314Ah高能量密度电芯，达到容量与成本的完美平衡，助力系统降本增效
- **精细化管理**：搭载簇级管理，减少簇间环流和木桶效应，电能吞吐量提升7%
- **AI智能液冷**：独创仿生液流管路，匹配AI智能变频液冷技术，实现舱内温差 $\leq 2.5^{\circ}\text{C}$
- **全场景接入**：从发电侧到用户侧的全场景适用，可选HVB，DC/DC，组串式PCS三种模式，柔性适配，满足多样化需求



极聚安全

三位一体全方位防护，贴心守护客户资产

- **储能专用电芯**：采用车规级安全标准，自研高热稳定性隔膜与正极材料，提升电芯本征安全
- **多重安全防护**：采用创新型复合材料上盖，获得更高阻燃等级，搭配Pack级主动消防，快速抑制灾害扩散
- **极端环境适应**：整机高达IP55/C5防护等级，最高工作海拔可至5000米，不惧恶劣天气，进一步降低运维成本



极智运维

储能智慧云平台管理系统，一站式软件服务

- **极简运维**：配有 Pack 独立运维窗口，免开箱维护，液冷双向截止阀，插拔无漏液，全自动 Pack 更换设备，让维护尽在掌控
- **数字化诊断**：智能电芯健康监测，快速识别，分级预警，有效隔离问题电芯
- **云边端协同**：云平台互联，智能故障诊断，毫秒级定位，协同端部设备远程一键升级



极俭投资

整柜运输，建设周期缩短40%

- **Pack Pro设计**：实现单开门功能，进一步降低31%的场站占地面积，降低客户初始投资
- **便捷运输**：电池预安装，整柜运输，无需现场安装电池，降低安调人员门槛
- **高效安装**：20呎标准尺寸，统一基建标准，支持一字陈列布局，积木式应用，进一步缩短安装周期

全面的体系证书

- ISO9001: 质量体系证书
- ISO14001: 环境管理体系
- ISO45001: 职业健康安全管理体系

	TSMG5015MC-TSLH
电池参数	
电芯类型	3.2V, 314 Ah
成组方式	1P416S*12
电池额定容量	5015.96kWh
额定功率(0.5P)	2507.98kW
电池电压范围 (DC)	1040V~1497.6V
系统参数	
电池柜尺寸 (宽×高×深)	6250mm *2896mm*2438mm
电池柜重量	≤42T
防护等级	IP55 (Pack IP67)
运行温度范围	-30~50℃
保存湿度	0-95%RH (无凝露)
最高工作海拔	≤3000m
电池温控方式	液冷/50%乙二醇水溶液
消防标配	PACK级全氟己酮
防腐蚀等级	C4-M (可提供C5-H)
通讯协议	CAN/以太网
认证	GB/T36276